

施工管理装置

SEKORECO

NSC-8155型



柱状改良・鋼管対応



基礎工事の柱状改良・鋼管杭打施工時のデータ記録装置

NSC7055S型

施工管理装置

柱状改良、鋼管杭打に伴う 施工時のデータ記録装置です。

本機は、柱状改良及び鋼管杭施工時のデータをUSB及び内蔵メモリーに保存することが可能です。

又、現場でのデータをプリンターで即座に印刷可能です。(再印刷も可能です) USBメモリーから事務所のパソコンで内容の確認ができます。パソコンでは杭番号によるデータ一覧表、掘削深度設定ごとの区間データ、時間ごとの区間データ、グラフ、メートル毎の管理のデジタルデータが印刷できます。小型で操作も簡単になりましたが、機能も豊富ですのでワイドに対応できます。鋼管から柱状切り替え機能付きです。



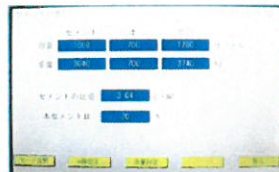
操作部



運転画面(メートル毎管理)



1本分のモルタル量を自動計算



1バッチ分のセメント・水の重量計算

制御部

記録用プリンター、
USBメモリー装着機能付き



USBメモリー

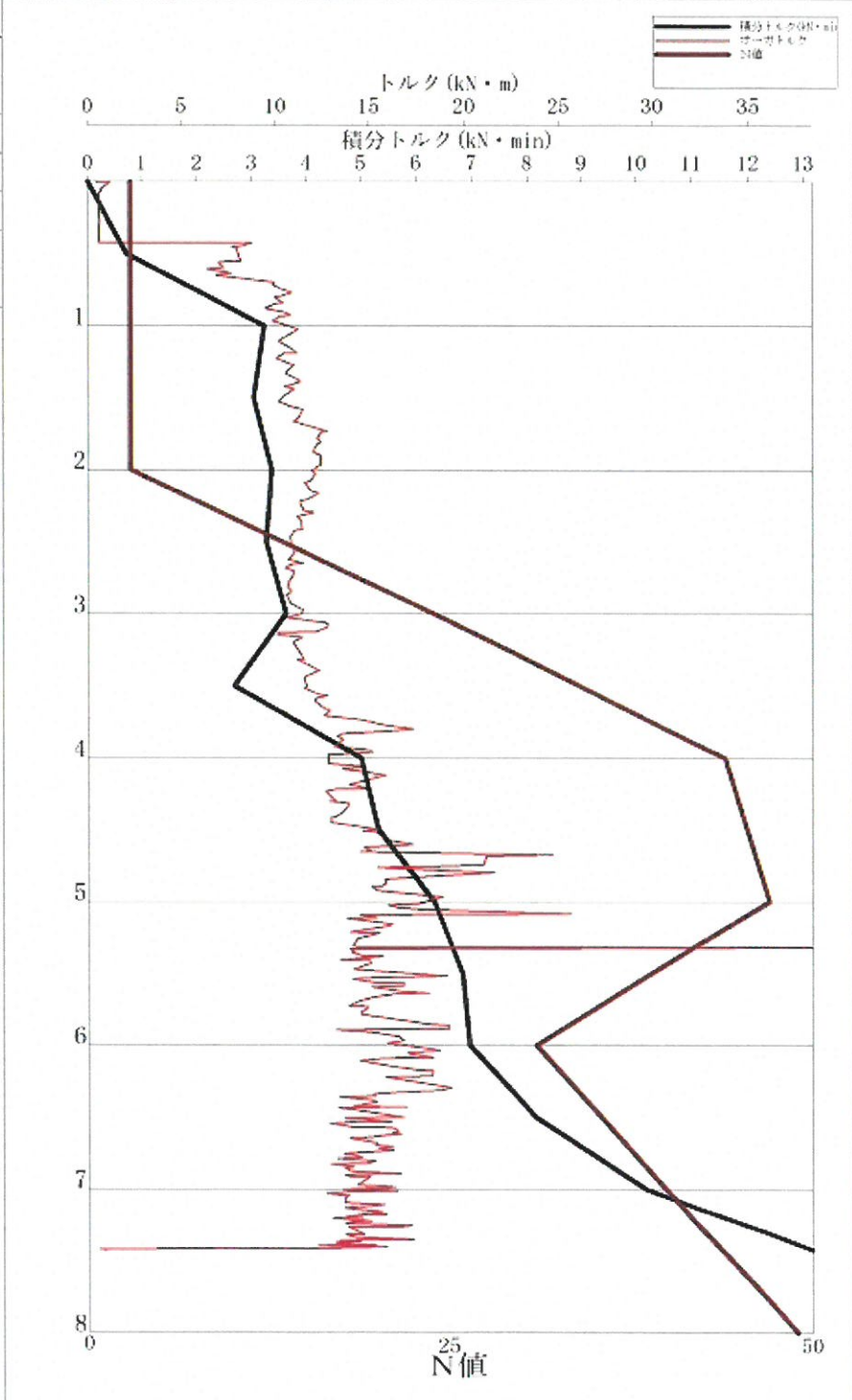
プリンター

特長

- 1. 施工データは、内蔵メモリーに30日間分保存**
30日を越えると古いデータから自動消去します。またデータは、いつでもUSBメモリーに取り出すことができます。
- 2. 施工データのレシート印刷は、再印刷も可能**
データの項目を任意に設定して再印刷できます。
- 3. 目標値を達成しているかを視覚的にチェック**
柱状改良工事の場合、回転数とモルタル流量をメートル毎に設定すれば、目標値を達成しているか否かを視覚的にチェックできます。
- 4. 1本分のモルタル量を自動計算**
改良径と設定深度などを入力すれば、自動的に1本分のモルタル量を計算します。
- 5. 見やすいアナログメーター前後垂直計(オプション)**
モニター内に前後垂直を示すこともできます。
- 6. 屋外使用が可能**
小型のため場所をとらず、また防滴構造のため屋外使用ができます。
- 7. 多機能ながら操作が簡単**
柱状改良工事と鋼管杭打ち工事をパラメーターで用意に切り替えができます。

施工主	JR	現場名	苗穂駅舎
作業日付	2018.05.10	現場住所	札幌市東区苗穂

作業開始時刻
02:25:52
杭名
0200
最大深度(m)
7.42
作業時間
00:30:35

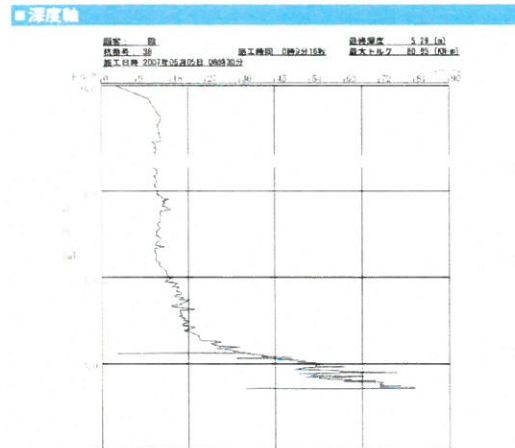
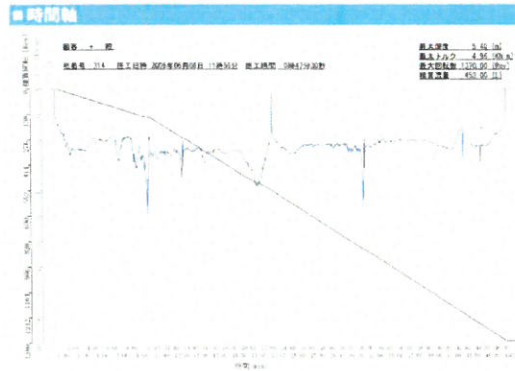


仕様

型番	NSC7055S-ReL型(柱柱専用)	NSC7055S型(クローラ用)
掘削深度	0~99.99m	
掘削速度	0~9.99m/min.	
目盛深さ	0~99.99m 設定可(掘削深度パラメータ設定に連動)	
オーガ回転数	0~999rpm(近接センサー信号)オプション	
油圧オーガトルク	0~99.9kN・m 圧力センサー信号をトルク計算 スケーリングはパラメータ設定	
圧入力	圧力センサー信号	圧力センサー信号
深度センサー	ブーム長さセンサー	ロータリーエンコーダー
長さ検出器(長さ計)	自動巻き取りドラム長さ計(max.12m)	
一時停止	掘削深度	
離機(離杭)	データがあればいつでも可能	
杭No.	0~999 設定可(杭No.点滅中設定変更可)	
条件変更	パラメータ(詳細は取扱説明書に掲載)	
圧力センサー	0~50MPa	
記録メディア	USBメモリー	
印字	サーマルプリンター(ロール紙幅58mm)	
構造	防滴構造 屋外使用可	
外形寸法	操作部 W230×H185×D77 制御部 W150×H240×D270	
電源	DC24V、DC12V	

※クローラ用は、定速制御機能付(オプション)

PCでの印刷例



現場プリンターの印刷例

■柱状改良の印字

杭 No. : 3	杭 No. : 2
装置 No. : 0 施工日: 2009-10-07	装置 No. : 0 施工日: 2009-10-07
時刻: 14:13:28	時刻: 13:53:19
経過時間 深度 速度 トルク 回転 流量	経過時間 深度 速度 トルク 回転 流量
mm:ss m m/min KN-m l/min リットル	mm:ss m m/min KN-m rpm リットル
00:00 0.00 0.00 20.6 0 0.0	00:00 0.00 0.00 10.6 0 0
00:36 0.50 0.83 20.6 0 0.0	00:37 0.50 0.81 10.7 12 0
00:37 1.00 0.81 20.6 0 0.0	01:16 1.00 0.77 10.6 27 0
00:38 1.50 0.79 20.6 36 7.5	01:55 1.50 0.77 10.6 42 8
00:37 2.00 0.81 20.6 36 8.2	
00:36 2.50 0.83 20.6 36 8.4	
00:37 3.00 0.81 20.6 36 8.4	
00:36 3.50 0.83 20.6 36 8.2	
00:38 2.00 0.79 20.6 0 0.7	
00:37 1.50 0.81 20.6 0 0.0	
00:37 1.00 0.81 20.6 0 0.0	
00:38 0.50 0.79 20.6 0 0.0	
10:50 5.07 0.79 20.6 0 182	

■鋼管作業、離機時の印字

杭 No. : 1	杭 No. : 1
装置 No. : 0 施工日: 2009-10-26	装置 No. : 0 施工日: 2009-10-26
時刻: 11:41:36	時刻: 11:43:54
経過時間 深度 速度 トルク 回転 圧入	経過時間 深度 速度 トルク 回転 圧入
mm:ss m m/min KN-m rev KN	mm:ss m m/min KN-m rev KN
00:00 0.00 0.00 3.04 0 0.0	00:22 3.50 1.66 6.97 51 0.0
00:22 0.50 1.64 8.20 7 0.0	00:18 4.00 1.66 6.85 58 0.0
00:18 1.00 1.64 7.93 14 0.0	00:19 4.50 1.66 6.75 66 0.0
00:18 1.50 1.66 7.72 21 0.0	00:18 5.00 1.64 6.66 73 0.0
00:19 2.00 1.66 7.55 29 0.0	00:18 5.50 1.69 6.57 81 0.0
00:18 2.50 1.66 7.41 37 0.0	00:18 6.00 1.64 6.47 89 0.0
00:18 3.00 1.67 7.27 44 0.0	
02:04 3.11 1.67 8.62 46 0.0	04:06 6.06 1.64 7.10 90 0.0

■杭一覧印刷

No.	施工日	施工時刻	装置番号	杭番号	掘削深度	オーガ深さ	注入量	標準圧入
					(m)	(m)	(kg)	(kg)
1	09-06-09	09:10	00	1	5.31	4.28	450.00	1292.00
2	09-06-09	09:32	00	2	5.81	5.48	493.00	1366.00
3	09-06-09	09:46	00	3	5.88	6.28	493.00	1403.00

製造元